

TUBERÍA CONDUIT EMT



APLICACIONES:

Los tubos EMT están diseñados para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales y en todo tipo de instalaciones no residenciales. Los tubos EMT pueden instalarse a la vista, garantizando plenamente la exposición de los mismos al medio ambiente.

Los tubos EMT se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionados, aplicando procesos de la más alta

tecnología, que garantizan la calidad del tubo durante el tiempo del almacenamiento así como también durante su vida útil.

Los tubos EMT cuentan con certificación UL 797, además se fabrican en instalaciones certificadas con ISO 9001-200 y cumple con los estándares de calidad, así como certificación ANSI C 80.3 exigidos para instalaciones eléctricas.

NORMAS TÉCNICAS:

Prueba de espesor de capa

* Según norma UL797

Prueba de doblez

* Según norma ANSI C 80.3

DETALLES DE FABRICACIÓN Y DEL ACERO:

Los tubos se fabrican con acero galvanizado según normas ANSI C 80.3 y UL 797

Materiales de fabricación

CARBONO: 0.15% Máximo

MANGANESO: 0.60% Máximo

FOSFORO: 0.045% Máximo

AZUFRE: 0.045% Máximo

Propiedades mecánicas del acero

Esfuerzo de fluencia: 25,000 mínimo

Esfuerzo de tensión: 30,000 mínimo

Porcentaje de elongación: 20% aprox.

DATOS TÉCNICOS GENERALES EN PULGADAS:

ELECTRICAL METALIC TUBING EMT ANSI C 80.3 (NTC - 105); UL

Diametro nominal (NPS)	Diametro exterior (Pulg.)	Diametro pared (Pulg.)	Peso mínimo (Kg.)
1/2"	0.706"	0.042	0,424
3/4"	0.922"	0.049	0,647
1"	1.163"	0.057	0,952
1-1/4"	1.510"	0.065	1,414
1-1/2"	1.740"	0.065	1,637
2"	2.197"	0.065	2,083
2-1/2"	2.875"	0.072	3,450
3"	3.500"	0.072	4,164
3-1/2"	4.000"	0.083	5,013
4"	4.500"	0.083	5,623

TERMINADO INTERIOR:

Para evitar que filos cortantes puedan romper o rasgar el aislamiento de los cables eléctricos, los extremos de los tubos se desbarban interiormente y el cordón de soldadura es poco pronunciado y libre de aristas cortantes.

GALVANIZACIÓN:

Se realiza por el proceso de inmersión en caliente, asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc en un rango entre 36-40 um perfectamente adherida y razonablemente lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM SHG (Special High Grade)