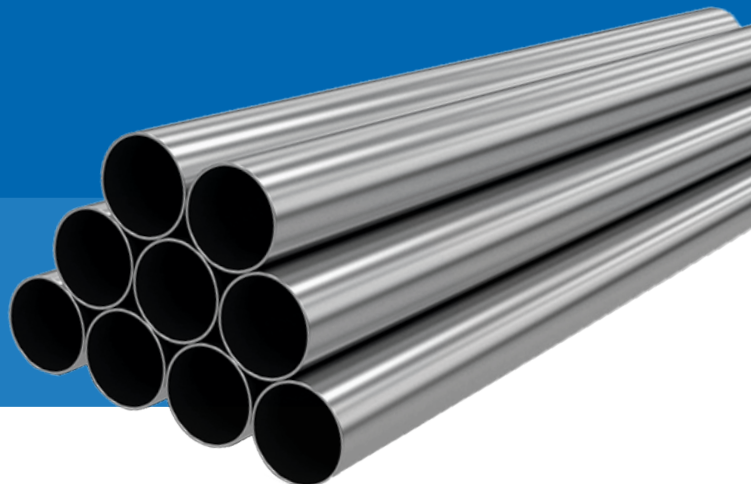


# TUBERÍA CONDUIT EMT



## APLICACIONES:

Los tubos EMT están diseñados para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales y en todo tipo de instalaciones no residenciales. Los tubos EMT pueden instalarse a la vista, garantizando plenamente la exposición de los mismos al medio ambiente.

Los tubos EMT se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionados, aplicando procesos de la más alta

tecnología, que garantizan la calidad del tubo durante el tiempo del almacenamiento así como también durante su vida útil.

Los tubos EMT cuentan con certificación UL 797, además se fabrican en instalaciones certificadas con ISO 9001-200 y cumple con los estándares de calidad, así como certificación ANSI C 80.3 exigidos para instalaciones eléctricas.

## NORMAS TÉCNICAS:

Prueba de espesor de capa

\* Según norma UL797

Prueba de doblez

\* Según norma ANSI C 80.3

## DATOS TÉCNICOS GENERALES EN PULGADAS:

### DETALLES DE FABRICACIÓN Y DEL ACERO:

Los tubos se fabrican con acero galvanizado según normas ANSI C 80.3 y UL 797

#### Materiales de fabricación

**CARBONO:** 0.15% Máximo  
**MANGANESO:** 0.60% Máximo  
**FOSFORO:** 0.045% Máximo  
**AZUFRE:** 0.045% Máximo

#### Propiedades mecánicas del acero

**Esfuerzo de fluencia:** 25,000 mínimo  
**Esfuerzo de tensión:** 30,000 mínimo  
**Porcentaje de elongación:** 20% aprox.

### ELECTRICAL METALIC TUBING EMT ANSI C 80.3 (NTC - 105); UL

Díametro nominal (NPS)	Díametro exterior (Pulg.)	Díametro pared (Pulg.)	Peso mínimo (Kg.)
1/2"	0.706"	0.042	0,424
3/4"	0.922"	0.049	0,647
1"	1.163"	0.057	0,952
1-1/4"	1.510"	0.065	1,414
1-1/2"	1.740"	0.065	1,637
2"	2.197"	0.065	2,083
2-1/2"	2.875"	0.072	3,450
3"	3.500"	0.072	4,164
3-1/2"	4.000"	0.083	5,013
4"	4.500"	0.083	5,623

## TERMINADO INTERIOR:

Para evitar que filos cortantes puedan romper o rasgar el aislamiento de los cables electricos, los extremos de los tubos se desbarban interiormente y el cordon de soldadura es poco pronunciado y libre de aristas cortantes.

## GALVANIZACIÓN:

Se realiza por el proceso de inmersión en caliente, asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc en un rango entre 36-40 um perfectamente adherida y razonablemente lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM SHG (Special High Grade)